

GCO2-6/16-A
GCO2-6/16-B
GCO2-6/16-C

Índice

1 Introdução

2 Generalidades

2.1 Abreviações

2.2 Conteúdo de Kit

2.3 Acessórios

2.4 Ferramentas

2.5 Tabela de preparação do cabo

3 Instalação

3.1 Instalação do suporte de trabalho

3.2 Abertura da FIST-GCO2

4 Preparação do cabo

4.1 Micro cabo diretamente na porta

4.1a Preparação do cabo da alça

4.1b Componente de suporte/reforço

4.2 Preparação e terminação do duto múltiplo

4.2a Armazenagem do tubo buffer solto

4.2b Armazenagem das fibras nas bandejas

5 Encaminhamento da fibra

6 Encaminhamento da fibra na bandeja

7 Capacidade do suporte dos tubos

8 Aterramento/Blindagem

9 Fechamento da cápsula

10 Etapas importantes

11 Remontagem

1 Introdução

A cápsula genérica FIST-GCO2 é uma cápsula ambientalmente selada, para sistemas de controle da fibra que desempenham as funções de separação e integração de componente passivo na rede externa.

A FIST-GCO2 para cabos modulares tem as seguintes funções e características:

- Desenho de terminação simples.
- A base e a redoma são seladas por um sistema de braçadeira e O-ring.
- 6 ou 16 portas de entrada ou saída arredondadas para cabos de saída e 1 porta oval para o cabo da alça.
- Os perfis UMS (Sistema de Montagem Universal) oferecem a base para a montagem de combinações de módulos SOSA2 (Subconjunto Apenas de Separação) e/ou SASA2 (Subconjunto de Arranjo de Separações), que consistem em uma placa e bandejas de sulcos modulares.
- Especialmente desenvolvida para ser usada com cabos modulares (posição de bastidor elevado).
- As fibras não cortadas podem ser armazenadas como alças isoladas em bandejas e/ou como componentes do cabo, no espaço para armazenagem entre os perfis.

Dimensões (em mm)

Tipo da Cápsula	GCO2-6/16-A	GCO2-6/16-B	GCO2-6/16-C
Comprimento	488	566	700
Diâmetro (com a braçadeira)	285	285	285

Tipo da Cápsula	GCO2-6/16-A	GCO2-6/16-B	GCO2-6/16-C
Capacidade			
Fibras primárias revestidas			
Elementos isolados	144	336	480
Circuito isolado 2	48	112	160
Circuito isolado 4	96	224	320

2 Generalidades

2.1 Abreviações

Ferramenta de instalação do cabo do circuito LCIT

Sistema de montagem universal UMS

2.2 Conteúdo do kit



2.2.1 Conforme a disposição da rede e a construção dos cabos, o conteúdo do kit pode ser diferente do conteúdo descrito nestas instruções de instalação.

- Redoma
- Base incluindo um bloco de encaminhamento elevado + tampa (sistema de montagem universal) e suporte de terminação e reforço
- Braçadeira
- O-ring
- Gel de sílica
- 2 tampas de bandeja + pino de guia da fibra + retentores de suporte do tubo
- 2 cunhas de bandeja
- Instruções de Instalação

2.3 Acessórios

Nome do Componente	UDM	QT/UDM	Descrição do produto
FISTV-E7185-3010	1 RL	50 m	Fio cortado para abrir portas FIST-GCO2
FISTV-E7100-1005	1 PK	10x100g	Gel de sílica para o interior da cápsula, a ser substituído após cada reinserção
FISTV-SPLI-COL	1 PK	30 sets	Colarinho de identificação da separação (2 tamanhos) até 3,5 mm
FACC-MC-SCOP-CS-10	1 PK	10 pcs	Para construir cabos pequenos
<i>Conectores de micro duto</i>			
FACC-MC-ECAP-10MM-10	1 PK	10 pcs	Terminal para micro dutos de 10 mm
FACC-MC-ECAP-5MM-10	1 PK	10 pcs	Terminal para 5 mm micro dutos
FACC-MC-BCON-10MM-10	1 PK	10 pcs	Conector de bloqueio para micro dutos de 10 mm, faixa de vedação de 5-6 mm
FACC-MC-BCON-5MM-10	1 PK	10 pcs	Conector de bloqueio para micro dutos de 5 mm, faixa de vedação de 0-3 mm
FACC-MC-EBLOCK-10MM-10	1 PK	10 pcs	Bloco terminal de borracha para micro dutos de 10 mm, faixa de vedação de 6 mm
FACC-MC-EBLOCK-5MM-10	1 PK	10 pcs	Bloco terminal de borracha para micro dutos de 5 mm, faixa de vedação de 2,65 mm

2.4 Ferramentas

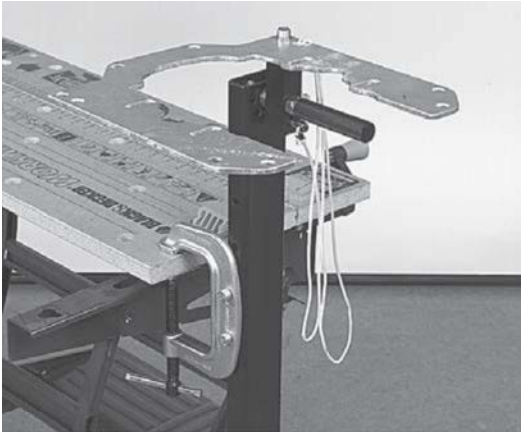
• FIST-LCIT	Ferramenta de inserção do tubo da alça para saída oval	Para inserir tubos soltos na porta oval
• FACC-TUBE-CUTTER-01	Cortador de tubo	Para cortar tubos de micro duto e transporte
• FACC-TUBE-CUTTER-MC-01	Cortador de tubo	Para cortar micro duto, quando já houver um micro cabo instalado
• FACC-TUBE-STRIPPER-02	Amarrilho de tubos	Para amarrar tubos soltos
• FACC-AXIAL-STRIPPER-01	Separador de tubos	Para separar tubos soltos de 2,0-3,1 mm
• FACC-AXIAL-STRIPPER-RC1	Separador de tubos	Para separar tubos soltos (o kit inclui inserções de Ø 1,8 mm a 4,2 mm)
• FACC-HEAT-GUN-220V	Pistola de aquecimento + Ponta de pistola de aquecimento	Para encolher selos de cabos
• FACC-HEAT-GUN-TIP-01	Ponta de pistola de aquecimento	Refletor com abertura lateral (base de 16 portas)
• FIST-WORK-STAND	Suporte de trabalho	Para manter a cápsula na posição vertical (base de 6 portas)
• FIST-WORK-STAND-H-16	Suporte de trabalho articulado	Para manter a cápsula (base de 16 portas) em qualquer posição durante a instalação

2.5 Tabela de preparação do cabo

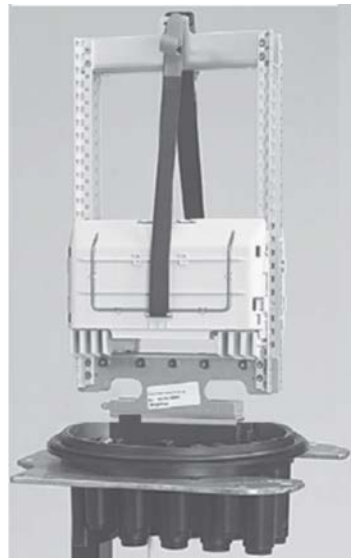
		Corte de janela	Cabo de saída
Tubo Solto	A6 ou 16	3,5 m	2,2 m
	B6 ou 16	3,7 m	2,2 m
	C6 ou 16	3,9 m	2,2 m

3 Instalação

3.1 Instalação do suporte de trabalho

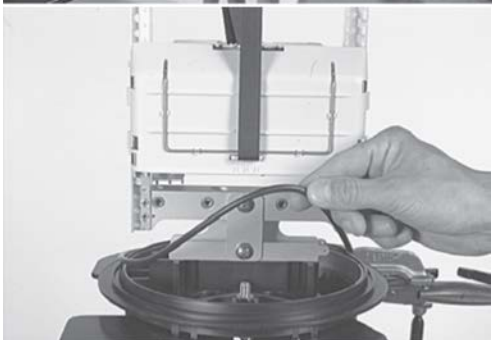


3.1.1 Fixe o suporte de trabalho (articulado) em uma superfície estável.



3.1.2 A FIST-GCO2 será montada temporariamente no suporte de trabalho. O suporte de trabalho é envolvente, para que a FIST-GCO2 instalada com os cabos possa ser retirada por meio dele. Fixe a base da FIST-GCO2 no suporte de trabalho cima acima das quatro travas.

3.2 Abertura da FIST-GCO2



3.2.1 Abra e retire a braçadeira. Retire a redoma e o O-ring.

Observação: cuidado com o O-ring e as superfícies de vedação da base e da redoma (evite danificar). Limpe só com água limpa ou o pano de limpeza incluído no kit, se for necessário.

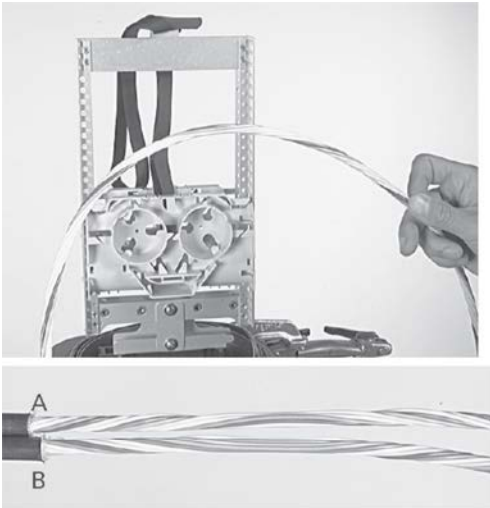
4 Preparação do cabo

4.1 Micro cabo diretamente nas portas

4.1a Preparação do cabo da alça

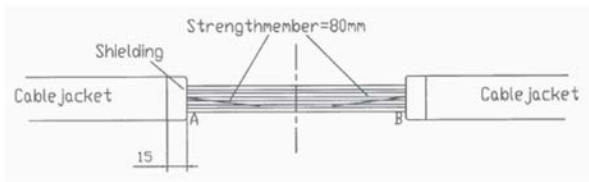
4.1.1. **Cabo S:** É necessária uma seção de 3,5 m para a GCO2-6/16-A, 3,7 m para a GCO2-6/16-B e 3,9 m para a GCO2-6/16-C.

4.1.2 **Cabo S:** Marque o cabo no meio e a 1,75 m, 1,85 m ou 1,95 m à esquerda e à direita da primeira marca. Retire a capa do cabo começando pelo meio.



4.1.3 Cabo oscilante invertido: Marque o cabo no meio da alça e retire a capa do cabo à esquerda e à direita da marca, em uma distância total de 110 cm (um pouco mais como a distância entre dois pontos de inversão no cabo). Localize o ponto de inversão do tubo solto e marque o cabo a 1,75, 1,85 ou 1,95 metros à esquerda e à direita desse ponto. Retire um pouco mais da capa do cabo a partir desse ponto.

Importante: certifique-se de que a posição torcida dos tubos soltos seja idêntica em A e B. Isso deverá ser feito corretamente, para facilitar a instalação.



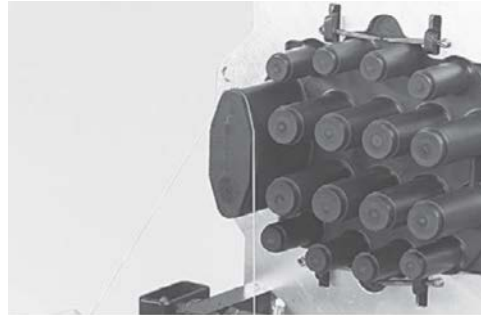
4.1.4 Retire o componente de reforço, deixando 80 mm da capa do cabo; se houver blindagem, deixe 5 mm da blindagem.

4.1.5 Limpe os tubos soltos, eliminando toda a graxa.

4.1.6 Identifique os tubos soltos com os anéis marcadores, se for necessário. Existem anéis FIST diferentes, conforme o diâmetro do tubo solto.

4.1b Preparação do Suporte/Reforço e da terminação do cabo

4.1.1 Abra a porta oval; poderá ser usado o arame de corte ou serra manual.



4.1.2 Revestir internamente o tubo termo contrátil com o saco plástico de sua embalagem, a fim de protegê-lo da poeira e da geléia dos cabos. Dobre cuidadosamente os tubos (dispositivo FIST-LCIT opcional) e introduza-os no tubo termo contrátil, sendo que o lado não revestido de adesivo interno e as setas devem ser direcionados para a base da caixa.



4.1.3 Agora, introduza os tubos na porta oval até a base do suporte inferior.



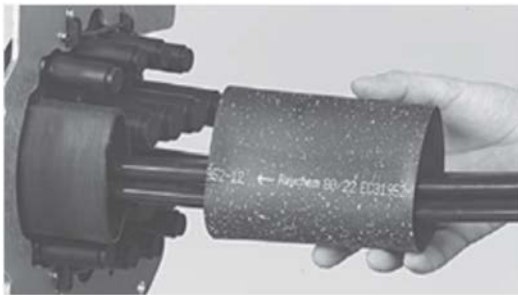
4.1.4 Puxe o cabo suavemente na caixa.

4.1.5 Prenda o membro de tração do cabo no conector terminal de modo que todos os tubos sejam dispostos sem cruzamento.

4.2 Preparação do duto múltiplo (porta oval)

4.2.1 Limpe a capa do duto múltiplo em uma distância de 2 metros, usando um pano limpo. Retire a capa externa em uma distância de 300 mm.

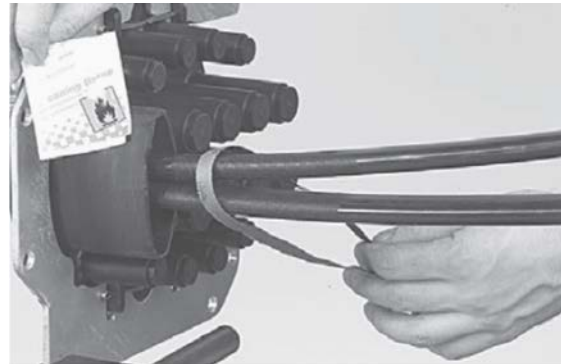
Observação: certifique-se de que o(s) micro duto(s) não está (estão) danificado(s).



4.2.2 Deslize o selo do cabo sobre os dutos múltiplos. Introduza um pouco da capa (± 30 mm) na porta oval. **Observação:** Certifique-se de que a borda desencapada (seta) fique apontando para a base da cápsula.



4.2.3 No caso os dutos múltiplos de 2x2x10 mm, o desenho acima ilustra o posicionamento dos dutos múltiplos na porta oval.

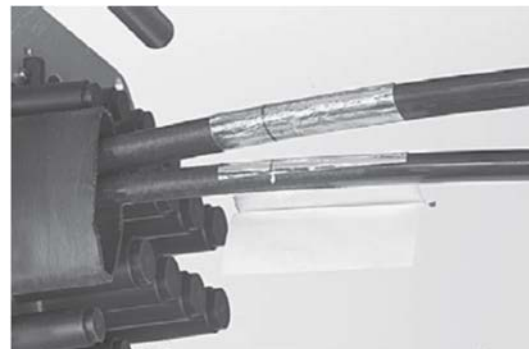


4.2.4 Limpe e lixe os dutos múltiplos e a porta.



4.2.5 Retire o saco de embalagem do selo empurre o selo contra a base. Marque os dutos múltiplos rentes com o selo.

Observação: Certifique-se de que a borda sem cobertura (seta) da manga fique apontando para a base.



4.2.6 Alinhe a linha azul da folha de proteção de alumínio com as marcas nos dutos múltiplos. Enrole a folha de proteção de alumínio ao redor do duto múltiplo (a folha de alumínio não deverá penetrar mais de 30 mm na manga).



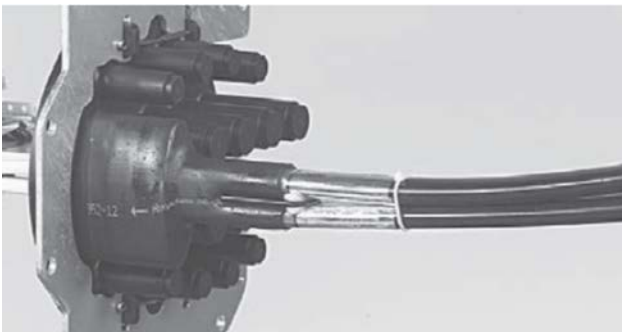
4.2.7 Empurre o selo contra a base e coloque o grampo.



4.2.8 Comece a aquecer o selo da base; aguarde um minuto e encolha em movimentos em espiral descendentes.

Observação: regulagem da pistola.

Pistola de aquecimento FACC de 220 V na posição 10. A temperatura mínima do ar quente deverá ser 350°C.



4.2.9 Segure os dutos múltiplos na posição. Encolha até que os pontos pintados verdes fiquem pretos e o material fundido a quente fique visível no fundo. Aqueça o grampo nos dois lados, até que o adesivo apresente um fluxo adequado sobre o grampo entre os dois dutos múltiplos.

Não movimente a FIST-GCO2 ou os dutos múltiplos durante 20 minutos.

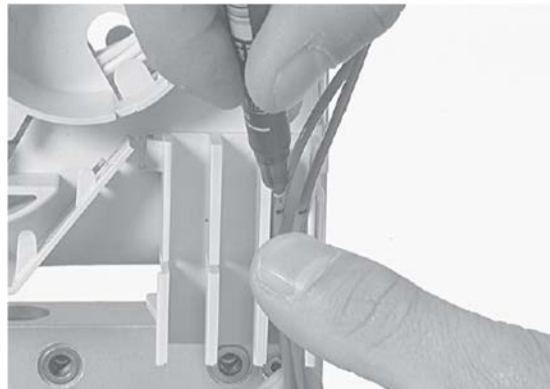
4.2.a Armazenagem do tubo buffer solto



4.2.1 Faça algumas alças com os tubos soltos não cortados e coloque-as no saco plástico (cuidado para não danificar os tubos soltos!). Existem dois tamanhos de saco. Use o tamanho correto, conforme o volume dos tubos soltos. Introduza o saco no UMS. Se o volume dos tubos em alça soltos for demasiado, afaste as alças de um lado; nesse caso, fixe o saco plástico já com os tubos nos perfis do UMS, usando amarrilhos.

4.2.b Armazenagem da fibra nas bandejas

4.2.1 Seleccione o(s) tubo(s) solto(s) com as fibras que deverão ser divididas.

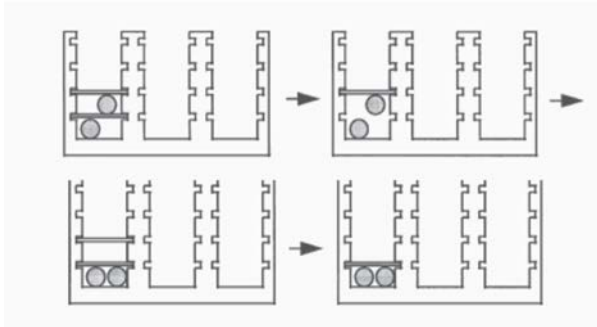


4.2.2 **No caso do cabo oscilante invertido:** separe o(s) tubo(s) solto(s). Encaixe o(s) tubo(s) solto(s) no retentor dos tubos e marque os dois lados entre as duas marcas. Descasque entre as duas marcas com a ferramenta adequada. Limpe as fibras e passe um pouco da fita de PTFE ao redor das extremidades dos tubos e das fibras, para proteger a transição dos tubos para as fibras.

No caso do cabo S: corte o(s) tubo(s) solto(s) (com as fibras que deverão ser divididas) no meio da alça. Separe o(s) tubo(s) solto(s) cortado(s) dos outros. Encaixe o(s) tubo(s) solto(s) no retentor dos tubos e

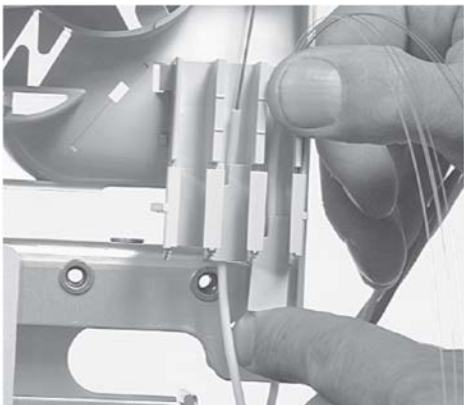
marque nos dois lados. Descasque o(s) tubo(s) solto(s) e limpe as fibras.

Observação: Os tubos soltos encaminhados até o suporte de tubos deverão ser encaminhados de forma a preservar o acesso total aos tubos armazenados no perfil UMS. Isso é necessário para o posterior encaminhamento dos tubos soltos, das alças até o suporte de tubos, sem gerar cruzamentos ou perturbações nos tubos soltos já encaminhados até o suporte de tubos.



Posicione o tubo solto no suporte mais baixo. Encaixe um retentor até ele se encaixar acima do tubo solto. – Retire o retentor do suporte de tubo mais baixo. Use uma pinça se for necessário. – Encaixe este retentor nos sulcos mais baixos possíveis acima dos dois (ou mais) tubos. – Retire o retentor do suporte de tubo superior.

4.2.3 Poderão ser reunidas alças diferentes sob o mesmo retentor do suporte dos tubos. Posicione um ou mais tubos soltos no suporte de tubos e encaixe o retentor do suporte com a trava para diante nas cavidades mais baixas possíveis do suporte dos tubos acima do(s) tubo(s) solto(s). O retentor do suporte dos tubos deverá travar.



Cabo oscilante invertido

4.2.4 No caso do cabo oscilante invertido, identifique o lado da central e o lado do cliente, usando fita de PTFE ao redor das fibras. Pode-se usar também os marcadores de anel FIST para identificar os tubos soltos.

4.2.5 Se as fibras estiverem "sem torção", será possível encaminhá-las separadamente para bandejas de circuito isoladas ou bandejas de elementos isoladas. Separe primeiro todas as alças de fibra até o suporte dos tubos.

Se as fibras não estiverem "sem torção", selecione primeiro a(s) fibra(s) que deverão ser unidas e corte-as no meio das alças. Retire-as do feixe até o suporte dos tubos. Estas fibras poderão ser encaminhadas para bandejas de circuito isoladas; as outras sem corte serão encaminhadas até uma bandeja de elemento isolada (e nunca para a armazenagem das fibras escura) Consulte o encaminhamento das fibras.

4.3 Preparação e terminação do duto múltiplo

4.3a Tabela da capacidade da porta

Duto múltiplo	Ø	Oval	Capacidade da porta		
			Saída (Ø em mm)		
			20	13.5	30
1x5 mm	7.1	/	2 *	1	2*
2x5 mm	13x8	/	2 *	1	2*
4x5 mm	15.2	/	1	0	1
7x5 mm	18.6	/	1	0	1
12x5 mm	24	/	0	0	1**
19x5 mm	29.6	/	0	0	0
1x10 mm	12.4	2	1	0	2*
2x10 mm	22x12	2	0	0	1
4x10 mm	27	0	0	0	1***
7x10 mm	35	0	0	0	0

* A selagem dos múltiplos é realizada com o kit de selagem padrão + SCOP (consulte o parágrafo 4.2d B).

** Os conectores de bloqueio deverão ser alternados.

*** Use sempre um EBLOCK para a terminação e o componente múltiplo do acoplamento de reforço.

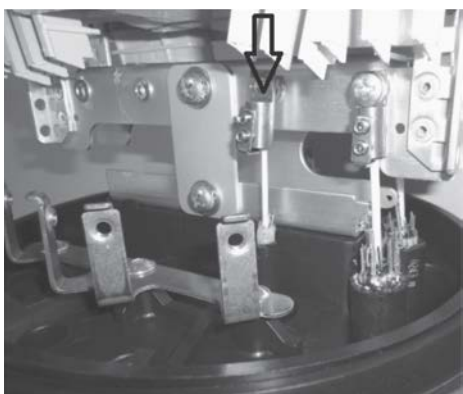
4.3.1 A tabela acima ilustra a capacidade de cada porta quando não é realizado o aterramento ou blindagem.

4.3b Preparação do duto múltiplo (porta de saída)

A Duto múltiplo simples por porta



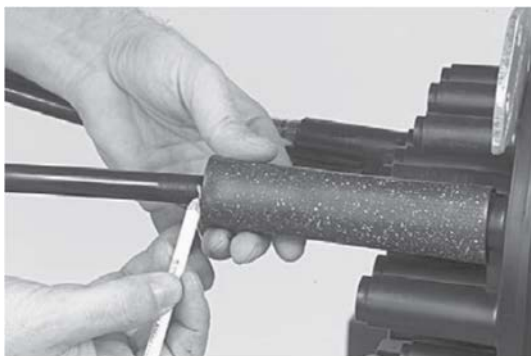
4.3.1 Puxe o cabo suavemente na caixa.



4.3.2 Prenda o membro de tração do cabo no conector terminal de modo que todos os tubos sejam dispostos sem cruzamento.

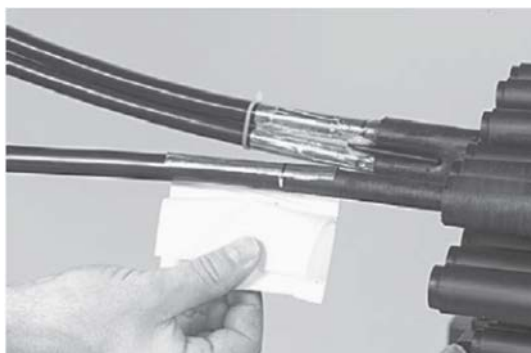


4.3.3 Limpe e lixe o duto múltiplo e a porta.



4.3.4 Retire o saco de embalagem do selo do cabo e empurre o selo contra a base. Marque o duto múltiplo rente com o selo do cabo.

Observação: Certifique-se de que a área não revestida (seta) da manga fique apontando para a base.



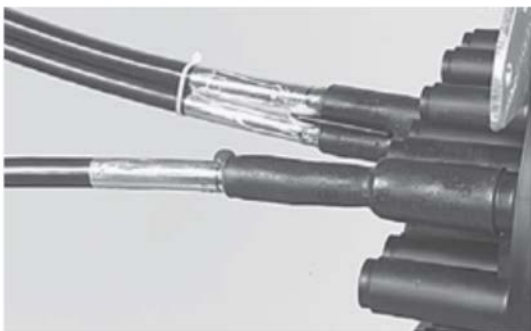
4.3.5 Alinhe a linha azul da folha de proteção de alumínio com as marcas nos dutos múltiplos. Enrole a folha de proteção de alumínio ao redor do duto múltiplo (a folha de alumínio não deverá penetrar mais de 30 mm na manga).

4.3.6 Empurre o selo contra a base.



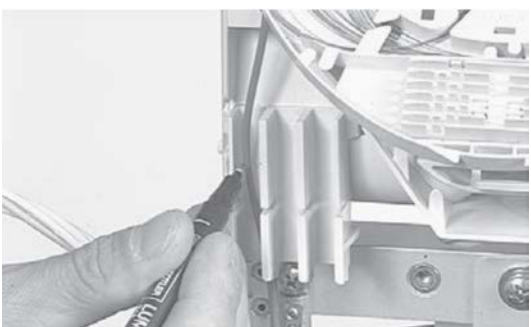
4.3.7 Comece a aquecer o selo da base; aguarde um minuto e encolha em movimentos em espiral descendentes.

Observação: regulação da pistola.
Pistola de aquecimento FACC de 220 V na posição 10. A temperatura mínima do ar quente deverá ser 350°C.

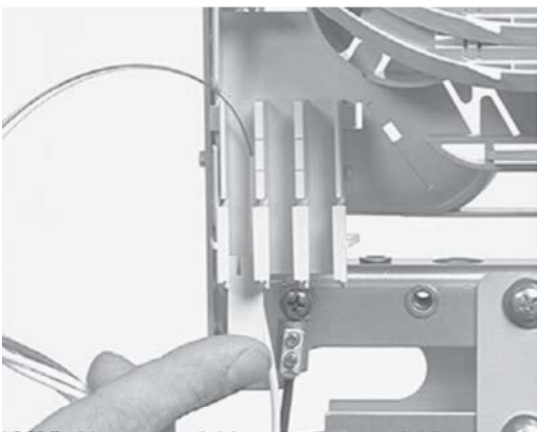


4.3.8 Segure o duto múltiplo na posição. Encolha até que os pontos pintados verdes fiquem pretos e o material fundido a quente fique visível no fundo.

Não movimente a FIST-GCO2 ou os dutos múltiplos durante 20 minutos.



4.3.9 Encaixe o tubo solto no retentor dos tubos; marque e descasque o tubo solto a partir desta marca. Limpe as fibras.



4.3.10 Posicione um ou mais tubos soltos no suporte de tubos, de acordo com as posições corretas, e encaixe o retentor do suporte com a trava para diante na cavidade mais baixa possível do suporte dos tubos acima do tubo solto. O retentor do suporte dos tubos deverá travar (consulte a capacidade dos suportes de tubos).

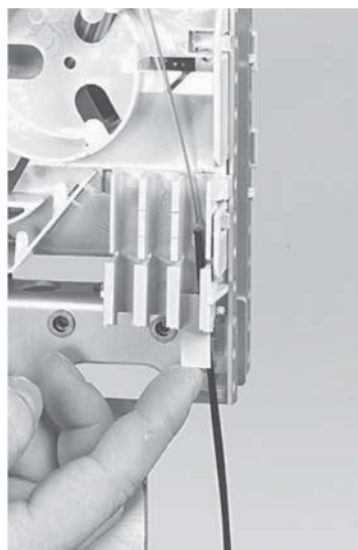
B *Micro cabo ($\varnothing < 4 \text{ mm}$)*



4.3.11 Encaminhe o micro cabo na direção do suporte de tubos e marque-o entre as marcas no suporte de tubos.

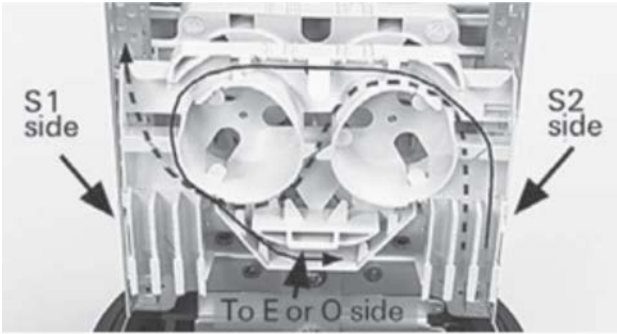
Observação: Certifique-se de que a borracha de bloqueio foi instalada.

4.3.12 Retire a capa externa até a marca e corte os componentes de reforço o mais perto possível do fim da capa.



4.3.13 Posicione um ou mais micro cabos no suporte de tubos, nas posições corretas, e encaixe o retentor do suporte com a trava para diante na cavidade mais baixa possível do suporte dos tubos acima do tubo solto. O retentor do suporte dos tubos deverá travar (consulte a capacidade dos suportes de tubos).

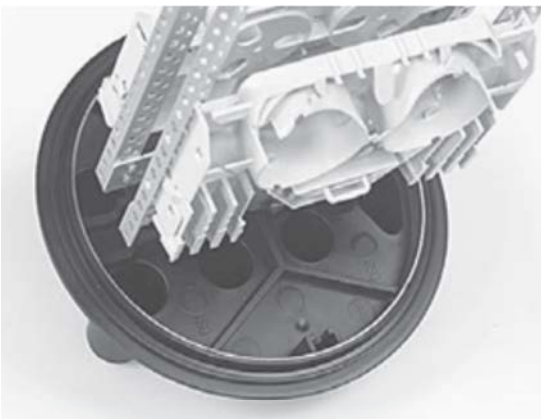
5 Encaminhamento da fibra



5.1 As fibras poderão ser encaminhadas entre Os1, OS2, ES1 e ES2. Caso as fibras tenham que ser encaminhadas do SIDE-O (portas de número ímpar) para o SIDE-E (PORTAS DE NÚMEROS PARES), use a janela (consulte a foto). Selecione a terminação do cabo de forma que as fibras se cruzem minimamente e tenham que ser encaminhadas através da janela. Conseqüentemente, a seleção das portas conforme o esquema dos cabos é importante.



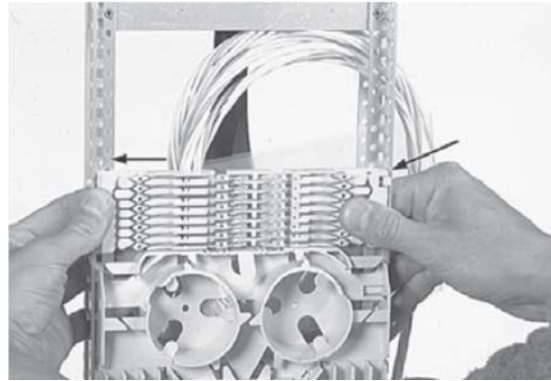
5.2 **Base de 16 portas:** Portas (1+3+5+11+13), (2+4+6+12+14) para os cabos até (S2). Portas (5+7+9+15+17), (6+8+10+16+18) para os cabos até (S1). Confira a posição dos dois cabos, se eles forem colocados no mesmo lado (lado a lado), porque o número total dos tubos soltos, nas portas que vão para um suporte de tubos, nunca poderá ser maior que aquele mencionado na capacidade do suporte dos tubos.



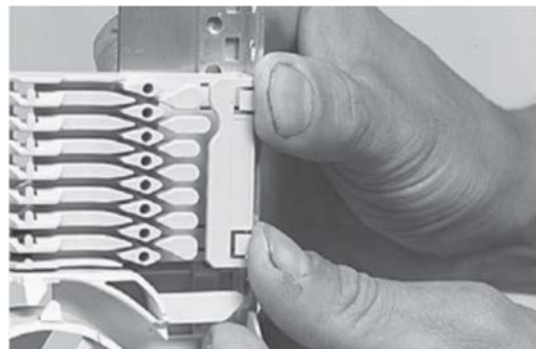
BASE DE 6 PORTAS: Portas (1+3), (6+8) para os cabos até "S2". Portas (5+7), (2+4) para os cabos até "S1". Confira a posição dos dois cabos, se eles forem colocados no mesmo lado (lado a lado) porque o número total dos tubos soltos importados (1+3) ou (2+4) ou (5+7) ou (6+8) nunca poderá ser maior que aquele mencionado na capacidade do suporte de tubos.



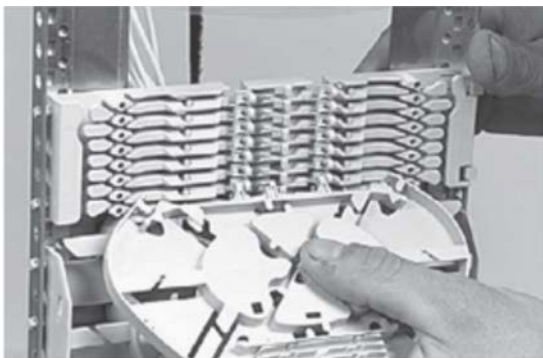
5.3 Retire o gancho, o fixador da alça e a tampa do bloco de encaminhamento. Para retirar a tampa do bloco de encaminhamento, levante as duas linguetas em um lado da tampa do bloco de encaminhamento.



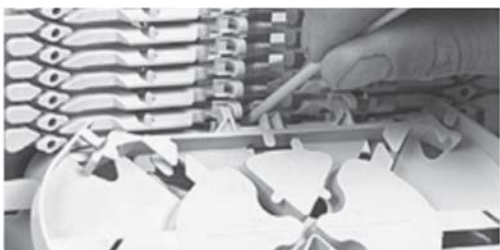
5.4 Fixe a placa de sulcos envolvente no UMS, colocando-a com as projeções mais longas no perfil S1 do UMS e deslizando a placa no perfil S2 do UMS até ela se encaixar. (Não deixe espaços entre as placas sulcadas).



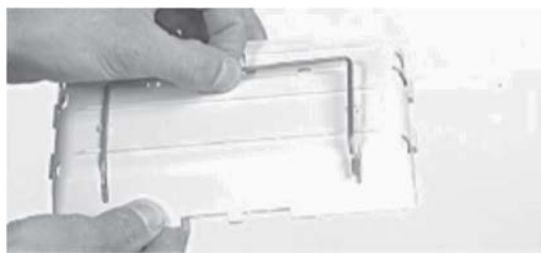
5.5 Para retirar, aperte as duas travas no perfil S2 do UMS e puxe a placa envolvente na direção do perfil S1 do UMS.



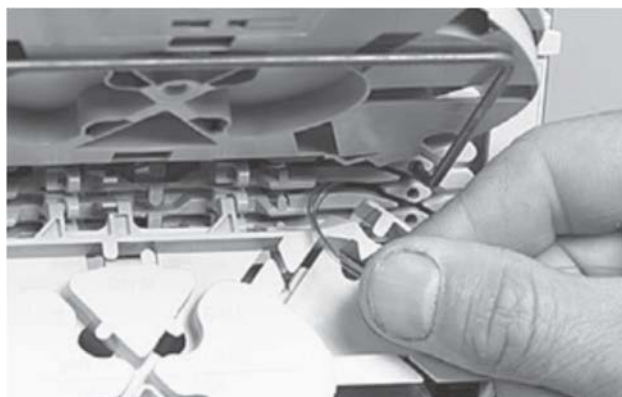
5.6 Coloque uma bandeja na placa sulcada envolvente; faça isso apertando a aba da placa sulcada (na posição mais baixa possível) ligeiramente para baixo, juntamente com a bandeja, e movimente a lateral da bandeja nas cavidades articuladas da placa sulcada. Para encaixar a bandeja do Elemento Simples (SE) na placa envolvente de fibra única, deixe sempre uma articulação aberta entre, entre o bloco rápido ou a bandeja anterior e a bandeja SE.



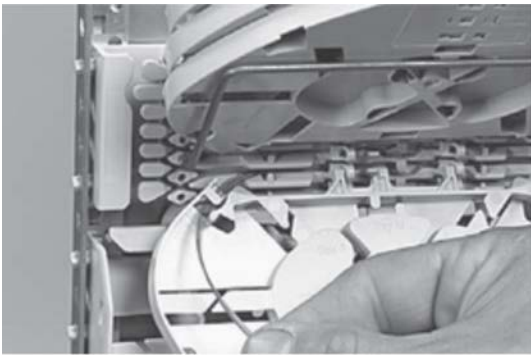
5.7 Para retirar a bandeja, coloque o pino de guia da fibra entre a aba de placa sulcada envolvente e a bandeja e movimente a lateral na direção de S1.



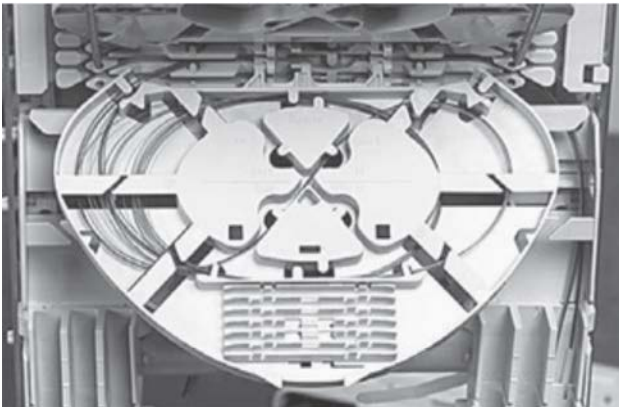
5.8 Identifique a bandeja a ser trabalhada e torne-a acessível. Se o bloco de encaminhamento e as bandejas estiverem na posição vertical, você terá que sustentar as bandejas acima daquela selecionada, usando as cunhas que se encaixam nas cavidades da placa sulcada envolvente. Posicione cuidadosamente as cunhas, de forma a deixar os sucos acessíveis para as fibras, e tenha cuidado para não comprimir as fibras com as cunhas. Use as duas mãos para retirar as cunhas, puxando-as pelas duas extremidades (perto da placa sulcada).



5.9 Encaminhe a fibra nos sulcos da placa sulcada envolvente, até a entrada da placa identificada. A fibra deverá ser encaminhada no suco abaixo da articulação da bandeja!



5.10 Puxe delicadamente as fibras na bandeja e certifique-se de que elas fiquem bem inseridas no bloco de encaminhamento e na placa sulcada envolvente.



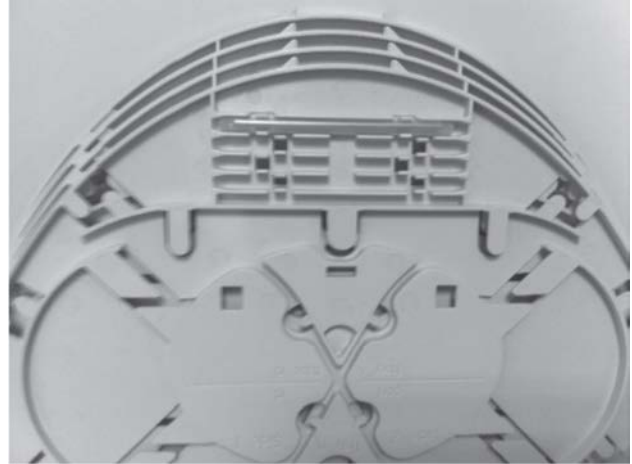
5.11 Armazene as fibras temporariamente em uma bandeja (a foto ilustra o caso de uma alça de retorno).

5.12 As fibras escuras podem ser armazenadas de diversas formas.

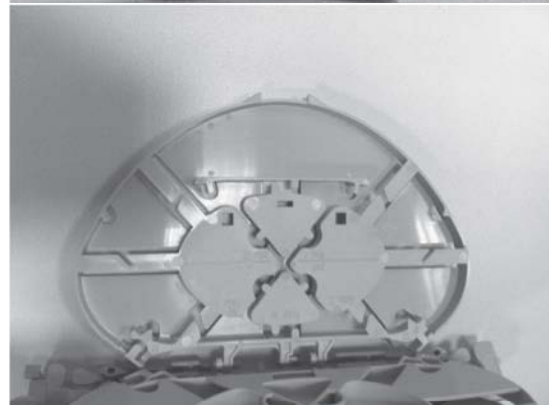
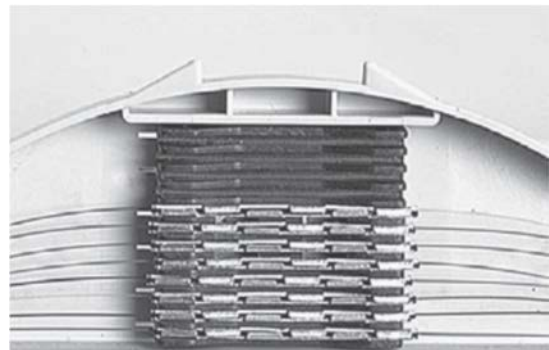
- 1) Organize as fibras escuras em diversas, seguindo as instruções pormenorizadas.
- 2) Organize as fibras escuras juntamente, na primeira bandeja disponível (i.e., com no máximo 24 ou 12 alças cortadas de fibras primariamente revestidas em uma bandeja SE).

6 Encaminhamento da fibra na bandeja

6.1 Segure o protetor de união e centralize-o no suporte de união.



6.3 SMOUV na bandeja SC. Com protetores de 45 mm e diâmetro após contração de 2.4 mm +/- 0,2mm.

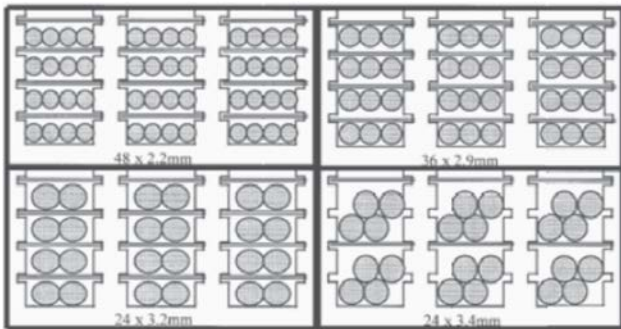


6.4 ANT na bandeja SE.

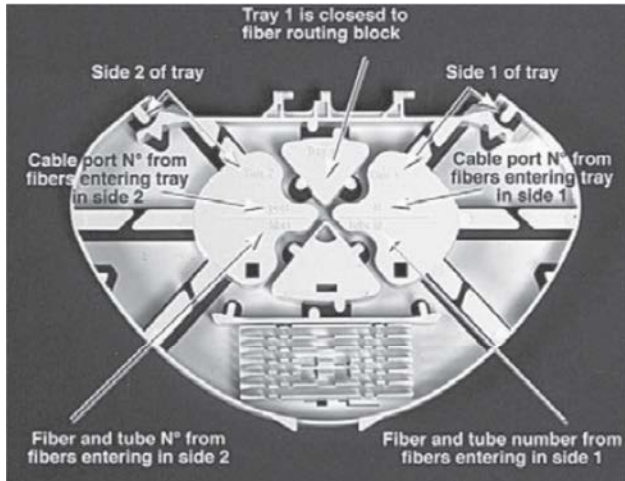
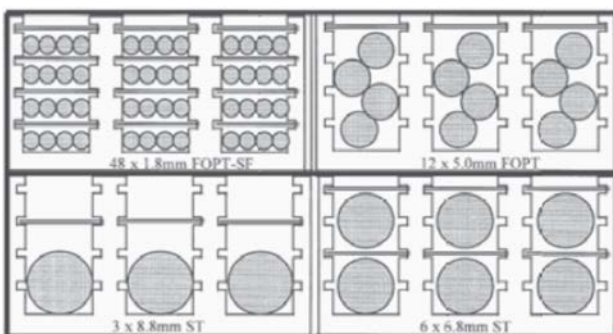
Bandeja com seis posições podendo chegar até 12 fusões sobrepostas com protetores de 45 mm e diâmetro após contração de 2.4 mm +/- 0,2mm.

7 Capacidade do suporte dos tubos e número de identificação da bandeja x diâmetro externo do tubo solto (mm).

Tubos soltos ou FOPT



Tubos em espiral e FOPT



A bandeja 1 é a mais próxima do bloco de encaminhamento das fibras, Lado 1 da bandeja, N° da porta do cabo das fibras entrando pelo lado 1 da bandeja, N° da fibra e do tubo das fibras entrando pelo lado 1 ...

7.1 Use um marcador indelével para escrever na bandeja.

8 Aterramento e blindagem

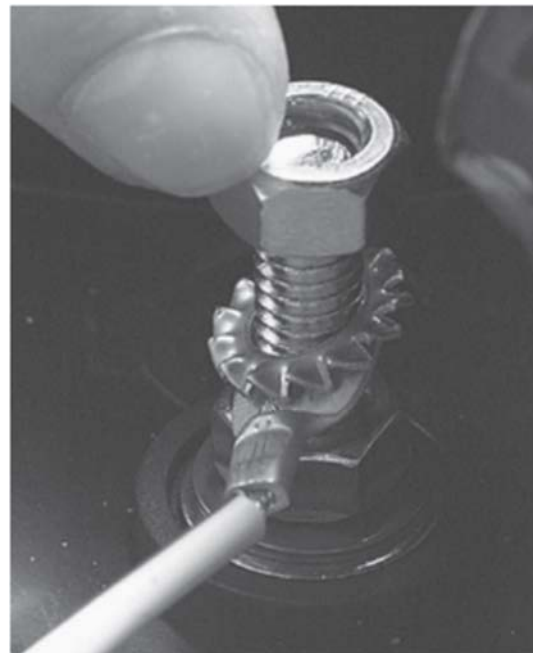
O aterramento ou a blindagem pode reduzir a capacidade da porta em alguns casos. Entre em contato com o pessoal de vendas em relação aos detalhes.



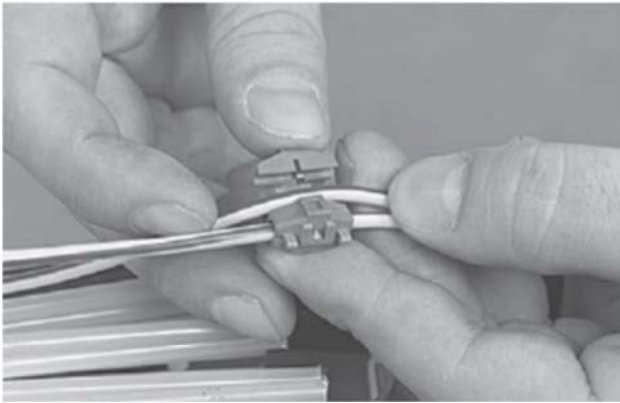
8.1 Conecte o fio de aterramento à blindagem do duto múltiplo.



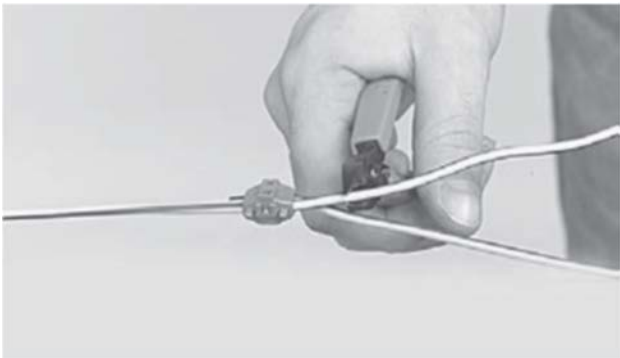
8.2 Passe fita de PVC por baixo e no topo.



8.3 Coloque o olhal (no outro lado do fio) sob a arruela e a porca (de aterramento). Conecte com o terra na parte de baixo da cápsula.



8.4 No caso da blindagem, conecte os fios aos dutos múltiplos (parágrafo 8.1 e 8.2) e conecte os fios entre si com o conector, conforme ilustrado.

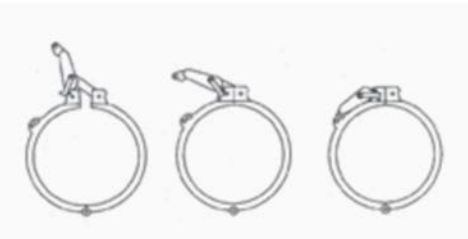


8.5 Corte o comprimento excedente dos fios.

9 Fechamento da cápsula

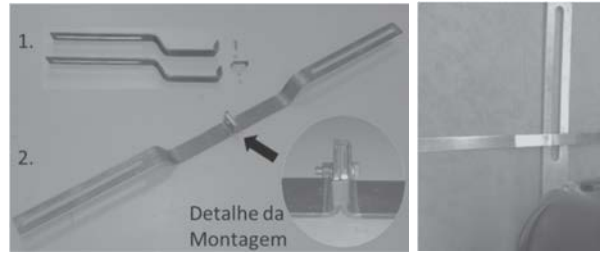
9.1 Retire o saco externo e encha a cápsula com gel de sílica (tenha cuidado para não deslocar nenhuma fibra ou o encaminhamento dos tubos).

9.2 Coloque o O-ring em uma base limpa e instale a redoma sobre ele.

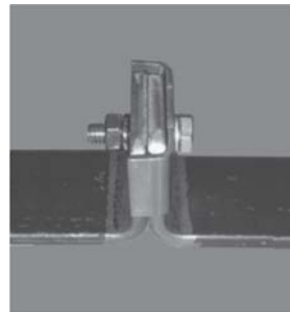


9.3 Feche com a braçadeira.

10 Montagem do suporte subterrâneo (bi-partido ou normal).



- Verificar os componentes do suporte subterrâneo bipartido
- 2x Barra estampada
- 1x Arruela estampada (retangular)
- 1x Parafuso cabeça sextavada M6x20 + arruela lisa + arruela de pressão + porca M6.



Chave de Boca nº10

O aperto do parafuso/porca deve ser feito com chave de boca nº10, tal que a arruela de pressão (efeito mola) fique totalmente comprimida (torque aproximado de 2Nm). O contra aperto pode ser realizado também com uma chave de boca nº10 ou alicate comum.

11 FIXAÇÃO EM CAIXA SUBTERRÂNEA

1. Usando o FIST-SUPORTE SUBTERRÂNEO, fixe a caixa como segue.

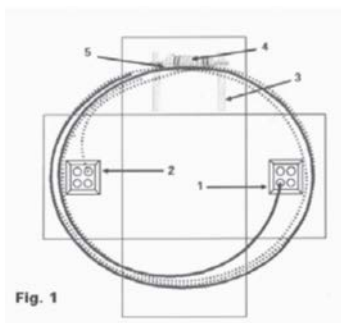
2. Acomode os cabos na caixa subterrânea conforme exemplo. FIG. 1.

Se necessário de mais voltas do que o indicado no exemplo.

Após acomodação dos cabos, amarre-os paralelamente com fita.

Centralize o FIST entre as barras posicionando-a sobre os cabos.

Marque os cabos na posição indicada que será o ponto de abertura. Retire para fora da caixa somente a quantidade necessária de cabo para execução do trabalho.



1. Cabo com acomodação de 13/4 de volta.
2. Cabo com acomodação de 21/4 de volta.
3. Barra AC.
4. Caixa de emenda óptica.
5. Ponto de marcação do cabo.

3. Após emendar retorne os cabos na posição anterior.

Posicione a cabeça do parafuso fornecido no suporte, no furo da barra existente na caixa subterrânea (BARRA AC) e gire para direita até encaixar ficando na posição diagonal. Posicione os rasgos da barra nos parafusos e prenda com as porcas fornecidas, na posição horizontal. FIG. 2.

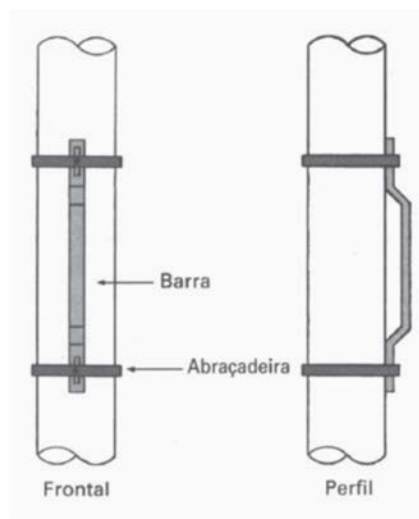
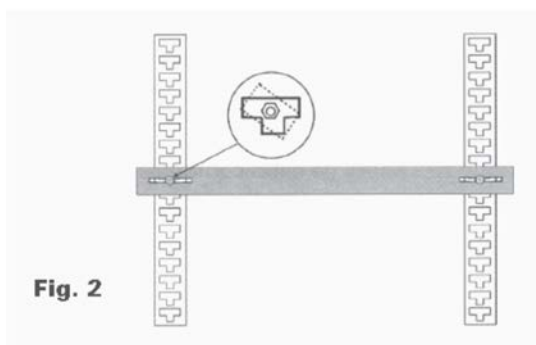


FIG. 1

3. Posicione o FIST sobre a barra e fixe-a na posição indicada, utilizando as abraçadeiras de aço fornecidas no suporte. FIG. 2.

Acomode a sobra de cabo conforme critério da companhia.

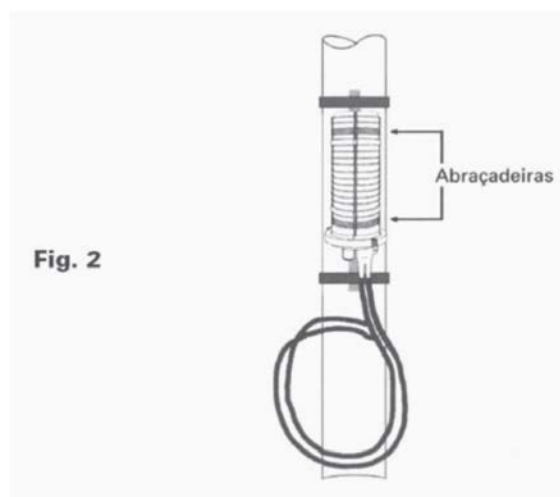


Fig. 2

4. Posicione o FIST no centro da barra e prenda com as abraçadeiras de aço fornecidas no suporte, na posição indicada. FIG. 3.

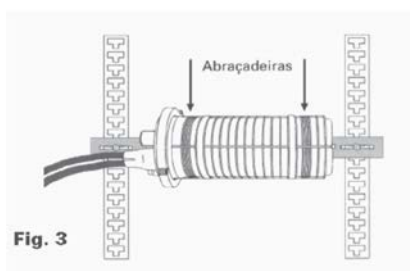


Fig. 3

NOTA: O FOSC/FIST-Suporte Subterrâneo/Poste (BI-PARTIDO) pode ser usado também. (FIG. 3)

(FIG. 3)

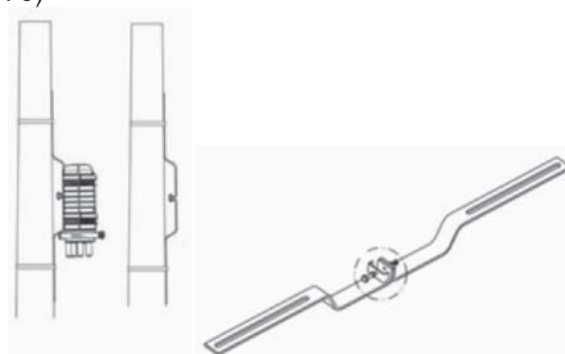


FIG. 3

12 FIXAÇÃO AEREA EM POSTE

1. Usando o FIST-SUPORTE SUBTERRANEO, fixe a caixa no poste como segue.
2. Usando fita de aço ou abraçadeira, prenda a barra ao poste. FIG. 1.

13 Usando o FOSC/FIST-Suporte Aéreo (Poste/Mensageiro)

1. fixe a caixa no suporte usando abraçadeiras de aço inox-fornecidas com a caixa. (FIG. 1)
2. fixe a caixa no mensageiro. (FIG. 2)
3. Acomode a sobra de cabo conforme critério da companhia.

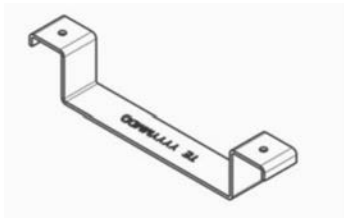
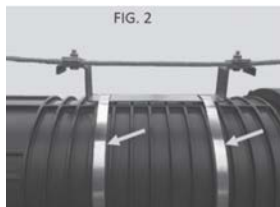


FIG. 1



3. Usando o FOSC/FIST-Suporte Aéreo “Abas”:

4. Instale os suportes nas abas da caixa adjacentes um ao outro, conforme indicado.
5. Fixe a caixa no mensageiro como apresentado.
6. Acomode a sobra de cabo conforme critério da companhia.



14 Cúpula com Abas

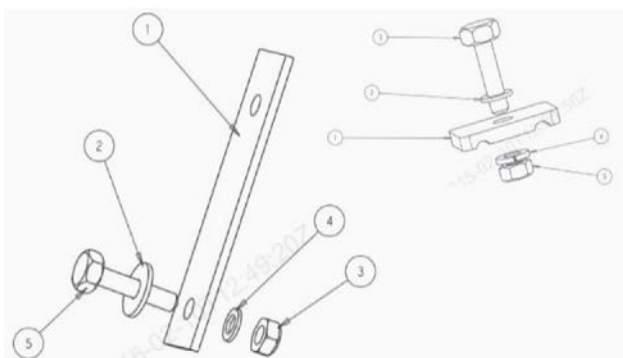


NOTA:

1. Para as caixas de emenda FIST com “abas” de fixação pré-moldadas no termoplástico, todas as formas de fixação anteriormente descritas podem ser aplicadas com os suportes já descritos.

2. As abraçadeiras e suportes devem ser posicionados de tal forma que não haja interferência ou impedimento de montagem do suporte.

Fixação aérea no mensageiro (Cúpula com Abas)



15 Etapas importantes durante a instalação

- Certifique-se da limpeza dos sulcos da placa sulcada envolvente.
- Limpe as fibras.
- Certifique-se de que as fibras não fiquem muito apertadas nas bandejas, para não esforçá-las.
- Os tubos soltos encaminhados até o suporte de tubos deverão ser encaminhados de forma a manter o total acesso aos tubos armazenados no perfil UMS. Isso é necessário para o posterior encaminhamento dos tubos soltos, das alças até o suporte de tubos, sem gerar cruzamentos ou deslocar os tubos soltos já encaminhados até o suporte de tubos.
- Use suportes de comprimento correto.
- Certifique-se de não afrouxar a ID.
- Use apenas SMOUV de 45 mm de comprimento.
- Tenha cuidado quando cortar a janela no cabo de tubos soltos, para armazenar as fibras não cortadas.
- Evite sempre cruzar as fibras e os tubos soltos nos suportes de cabos.
- Substitua o gel de sílica cada vez que abrir a cápsula.
- Não aprofunde demais a folha de proteção de alumínio no tubo termicamente retrátil.

16 Remontagem

- Evite puxar as fibras entre as placas sulcadas.
- Evite movimentar as fibras entre o suporte dos tubos e a primeira aba de contenção no bloco de encaminhamento.
- Tome muito cuidado ao rearranjar as fibras do lado E para o lado O ou vice-versa. Se forem acidentalmente removidas fibras ativas do dispositivo de contenção, recoloque-as cuidadosamente.

As informações aqui contidas, incluindo os desenhos, ilustrações e esquemas com finalidade unicamente ilustrativa, são tidas como confiáveis. Contudo, a ADC Telecomunicações não garante que sejam totalmente precisas ou completas e exime-se de qualquer responsabilidade com respeito a sua utilização. As obrigações da ADC Telecomunicações são apenas as declaradas nos Termos e Condições de Venda Padrão da ADC Telecomunicações para este produto e em nenhum caso a ADC Telecomunicações será responsável por qualquer dano incidental, indireto ou consequente que porventura surgir da venda, revenda, utilização ou má utilização do produto. Os usuários dos produtos da ADC Telecomunicações devem fazer sua própria avaliação para determinar a adequação de cada produto as aplicações específicas.

COMMSCOPE

Av Tamboré, 1440 - Barueri - SP - Brasil

CEP 06460-000

www.commscope.com