

**AMP CO Ultra Quick-Fit Kit**

**1. SCOPE**

This specification describes termination procedures of die cast AMP CO Ultra Outlet Housing with Shielded Edge Connector (SEC) inside.

Additionally shows the procedure for assembly (and disassembly) into the Quick-Fit body.

Shielded Edge Connector (SEC) accepts solid conductors in balanced copper cable; conductor diameter range from 0.50 to 0.65mm [24-22 AWG] with a maximum insulation diameter of 1.6mm. For additional information about SEC, please refer to CommScope Product Spec. 108-22137.

**2. PRODUCT FEATURES**

2.1 Components included in the AMP CO Ultra Quick-Fit Kit. Fig. 1, as package and Fig. 2 as BOM (Bill of Materials):



Fig. 1

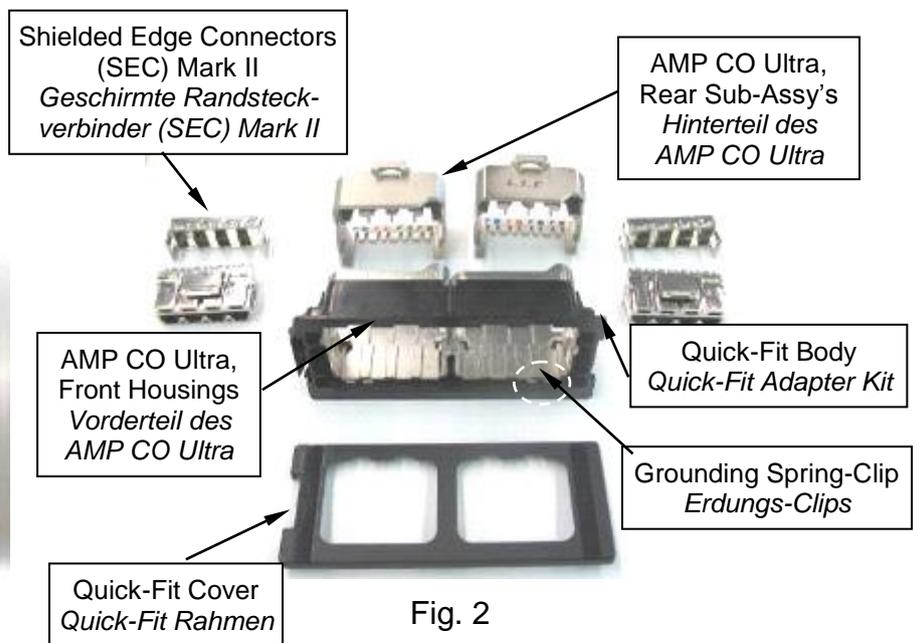


Fig. 2

**1. UMFANG**

*Diese Spezifikation beschreibt den Verarbeitungsprozess des AMP CO Ultra Anschlussdosen-Gehäuses mit geschirmten Randsteckverbinder.*

*Außerdem wird die Montage und Demontage in den Quick-Fit Adapter Kit gezeigt.*

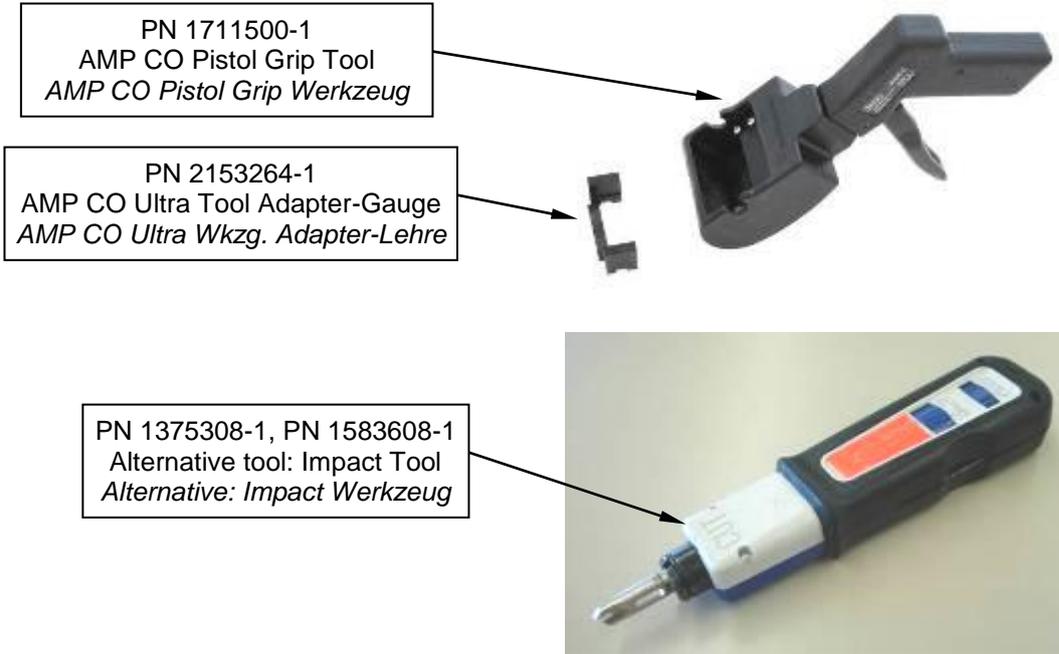
*Der geschirmte Randsteckverbinder ist für Massivleiter von symmetrischen Kupferkabeln ausgelegt; Leiterdurchmesser von 0.50 bis 0.65mm [24-22 AWG] mit einem maximalen Isolationsdurchmesser von 1.6mm. Für zusätzliche Information über den Randsteckverbinder siehe die CommScope Produkt-Spezifikation 108-22137.*

**2. PRODUKT-EIGENSCHAFTEN**

2.1 Das AMP CO Ultra Quick-Fit Kit beinhaltet folgende Komponenten:

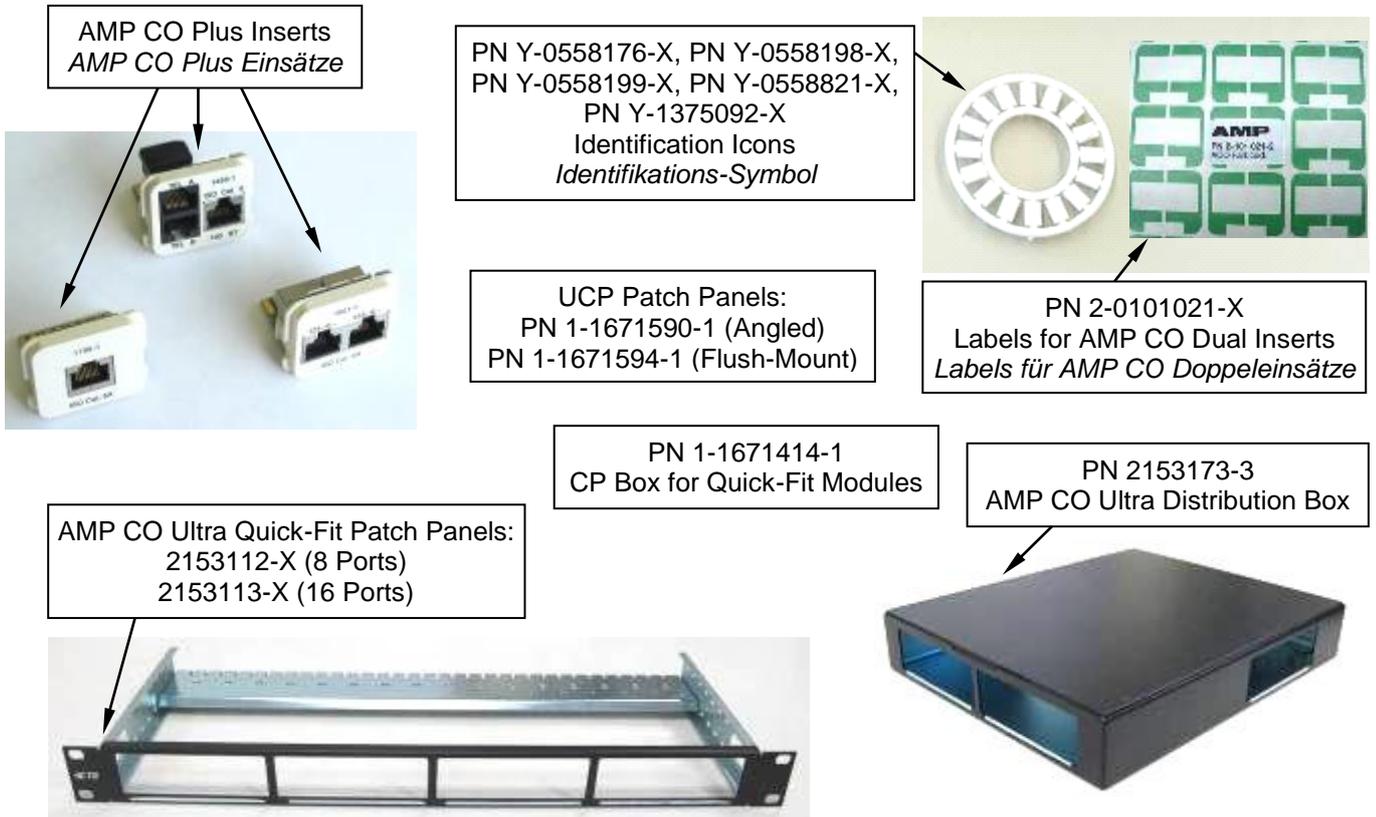
2.2 Required tool for termination:

2.2 Das zur Verarbeitung benötigte Werkzeug:



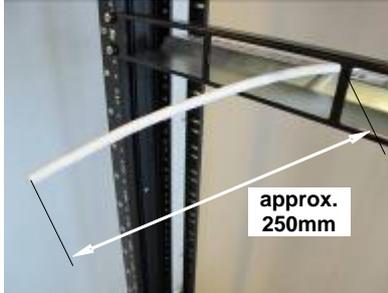
2.3 Other components compatible with the AMP CO Panel Kit:

2.3 Andere Komponenten die zum AMP CO Verteilerfeld-Kit passen:



**3. CABLE PREPARATION / KABEL-VORBEREITUNG**

3.1



Pass the cables through the patch panel cut-outs; leave 250mm cable, at least, coming out of the panel.

*Die Kabel durch die Ausschnitte im Blech führen; mind. 250mm Kabel herausstehen lassen.*

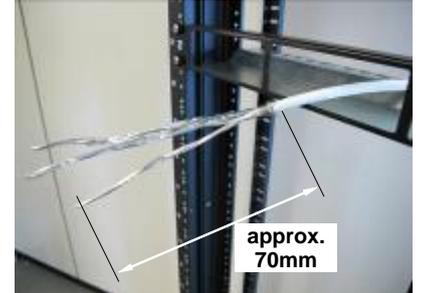
3.2



Remove approx. 70mm of cable jacket and fold the braiding back along the outer jacket, fixing the drain wire when necessary.

*Kabelmantel ca. 70mm entfernen; Geflecht zurückschlagen und mit Beilauddraht wenn vorhanden um den Kabelmantel wickeln.*

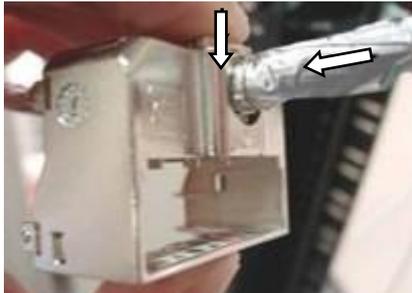
3.3



Remove approx. 70mm of cable jacket and fold the braiding back along the outer jacket, fixing the drain wire when necessary.

*Kabelmantel ca. 70mm entfernen; Geflecht zurückschlagen und mit Beilauddraht wenn vorhanden um den Kabelmantel wickeln.*

3.4



Push the cable clamp down and pass the cable through the rear housing.

*Kabelklemme herunterdrücken und das Kabel in das Rückteil einführen.*

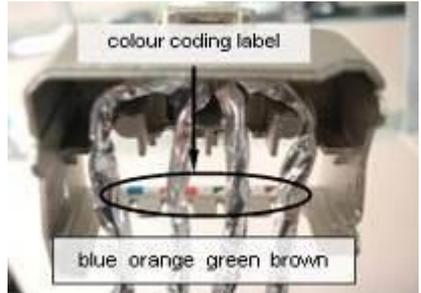
3.5



Release the cable clamp when it is pressing both jacket and braid.

*Kabelklemme loslassen wenn sowohl der Mantel als auch Geflecht kontaktiert werden.*

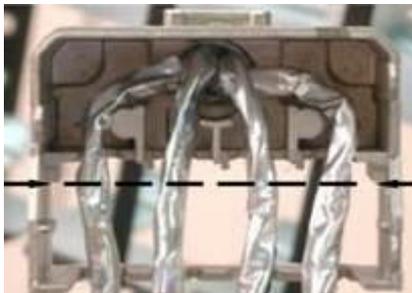
3.6



Sort the pairs inside the rear housing according to the colour coding label.

*Sortieren der Paare im Rückteil entsprechend der Farbmarkierungen.*

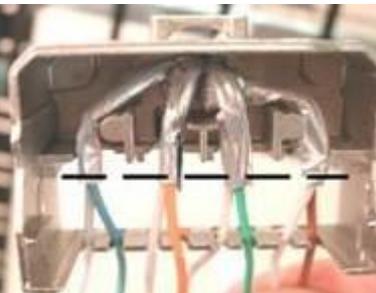
3.7



Mark the foils using the rear housing reference, as shown.

*Folienschirme an der Gehäusekante markieren wie abgebildet.*

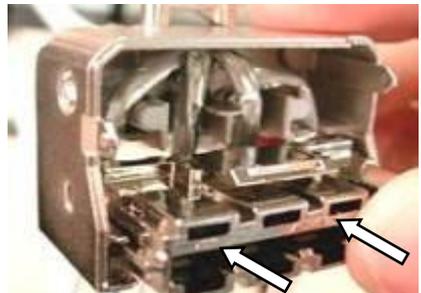
3.8



Cut-out the foils and locate each pair in the correct slot.

*Folie entfernen und Drähte entsprechend Farbmarkierung sortieren, dabei Schlitze als Führung benutzen.*

3.9



Insert the SEC into rear housing, positioned as shown, up to the limit.

*Randsteckverbinder wie abgebildet bis zum Anschlag ins Rückteil einschieben.*

**4. CRIMP INSTRUCTIONS / CRIMP-INSTRUKTIONEN**

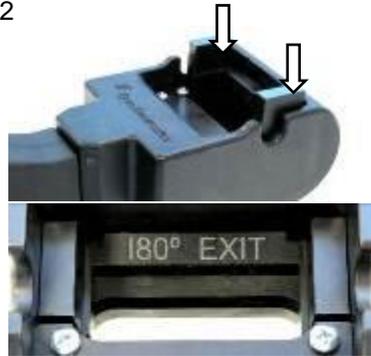
**4.1 CAUTION / ACHTUNG**



Carefully check from the back the correct position of the wires over the SEC IDC blocks (re-arrange the wires if necessary) and the correct position of each pair's foil: wrapped around the wires and as close as possible to the IDC block.

*Von hinten die korrekte Position der Drähte über den IDC-Blöcken prüfen (falls nötig optimieren) ebenso die korrekte Position der Paarfolien: Paarfolie um Drähte wickeln und so nah als möglich an die IDC-Blöcke heranführen.*

**4.2**



Insert the tool adapter into the Pistol Grip Tool, up to the limit. Make sure it is placed in the "180° EXIT" position.

*Der Kunststoffadapter in das Pistol Grip Werkzeug einschieben. Sicherstellen, dass es in die „180° EXIT“ Position liegt.*

**4.3 (a)**



Insert the assembly into the Pistol Grip Tool, up to the limit, and terminate the wires.

*Das Gehäuse-Rückteil inkl. Randsteckverbinder bis zum Anschlag in das Pistol Grip Werkzeug einschieben und die Drähte durch Zupressen anschlagen.*

**4.3 (b)**



Alternatively to the Pistol Grip Tool, or for re-termination, terminate the wires using the Impact Tool on every wire.

*Alternativ zum Pistol Grip Werkzeug können die Drähte auch einzeln mit dem Impact Werkzeug angeschlagen werden.*

**4.4**



Extract the group from the Pistol Tool and remove the cut wires, keeping the SEC position into the housing.

*Rückteil und Randsteckverbinder aus Pistol Werkzeug herausnehmen, die abgeschnittenen Drähte entfernen, dabei die Position des Randsteckverbinders beibehalten.*

**4.5**



Check there are no cut-wire fragments left and re-check the correct position of the foils.

*Prüfen, dass keine Drahtreste zurückbleiben und ob die Folien korrekt positioniert sind.*

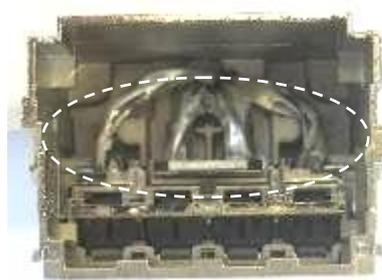
**5. CHECK LIST / CHECKLISTE**

**5.1 CAUTION / ACHTUNG**



It is very important that the SEC cover is fully closed - listen for "clicks" indicating correct latching.  
*Es ist sehr wichtig, dass der Deckel des Randsteckverbinders mit hör- und fühlbaren Klicks vollständig angebracht wird.*

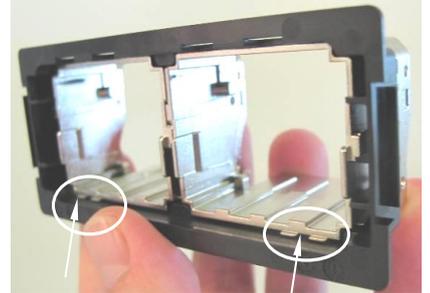
**5.2**



Foils contact to SEC and correct pairs distribution.

*Achten auf die Berührung zwischen Folien und Randsteckverbinder, sowie auf die richtige Anordnung der Paare.*

**5.3**



Take the Quick-Fit body assembly and ensure that grounding spring clip keeps the right position.  
*Am Quick-Fit Adapter Kit die richtige Lage der Erdungs-Clips prüfen.*

**6. ASSEMBLY INSTRUCTION / MONTAGE INSTRUKTIONEN**

**6.1**



Attach the front housing securely - listen for "clicks".

*Vorder- und Rückteil des Gehäuses mit einem hör- und fühlbaren „Klick“ zusammenschieben.*

**6.2**



Take the Quick-Fit Body assembly with AMP CO Ultra already assembled in and place it into the side rib of the panel. Pivot the opposite end while pushing it towards the side to allow the side latch of the Body to enter into the panel.

*Das Quick-Fit Adapter Kit wie dargestellt einseitig am Panel einhängen und die gegenüberliegende Seite mit einem hör- und fühlbaren „Klick“ einrasten.*



**6.3**



Assemble the AMP CO Inserts (not included in the kit) from - listen for "clicks" indicating correct assembly.  
*AMP CO Einsätze (nicht im Kit enthalte) mit einem hör- und fühlbaren „Klick“ montieren.*



**6.4**



Place the Quick-Fit Cover.

*Quick-Fit Rahmen anbringen.*

6.5



Fix grounding screw to the panel.

*Die Erdungsschraube am Verteilerfeld befestigen.*

6.6



Use cable ties and fasten the cables. Do not fasten too tight to avoid cable deformation.

*Mit Kabelbindern die Kabel befestigen; Achtung nicht zu fest anziehen, da Kabelgeometrie verändert werden kann.*

6.7



Additional identification of the ports may be achieved by using Icons, Labels for Dual Inserts and labels on the flat surfaces of faceplates. *Port-Identifizierung ist mit optionalen Stecksymbolen oder Klebe-Etiketten möglich.*

**7. DISMANTLING / DEMONTAGE**

7.1



If necessary, AMP CO Plus Inserts may be easily removed using a flat screwdriver (having previously removed the faceplate).

*AMP CO Plus Einsätze können mit Hilfe eines kleinen Schraubendrehers, nach Abziehen der Quick-Fit Rahmen, entfernt werden.*

7.2



Unlock the Quick-Fit Body from panel opening by means of pushing latch (1) and rotating Quick-Fit Body (2).

*Das Quick-Fit Adapter Kit kann durch Drücken der seitlichen Rastlasche (1) und durch herausschwenken (2) ausgebaut werden.*

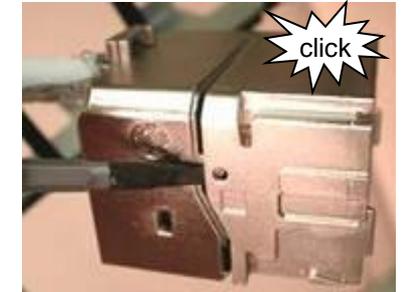
7.3



Remove the AMP CO Ultra housing from Quick-Fit Body by means of unlocking the 4 latches.

*Die Gehäuseteile lassen sich mit einem kleinen Schraubendreher einfach öffnen, wie abgebildet.*

7.4



If necessary for re-termination, use a flat-blade screwdriver to gently open AMP CO Ultra modules.

*Der Gehäuse teile lassen sich mit einem kleinen Schraubendreher einfach öffnen.*

7.5



If necessary for re-termination, use a flat-blade screwdriver on the rear housing slots to gently open SEC. *Der Randsteckverbinder kann zur Wiederverwendung mit einem kleinen Schraubendreher durch die seitlichen Schlitz des Rückteils geöffnet werden.*